

Technische Produktinformation

ELSOLD Röhrenlot Typ C3

Flussmittelklassifizierung	DIN EN 61190-1-1: ROLO IPC J-STD-004: ROLO DIN EN ISO 9454-1: 1131
Flussmittelgehalte	1,5 % / 2,5 % / 3,5 %

Allgemeine Beschreibung

Der Flussmitteltyp C3 ist ein harzhaltiges Flussmittel auf der Grundlage eines modifizierten Kolophoniums mit halogenidfreiem Aktivatorsystem auf der Basis von Dicarbonsäuren.

Für die Anwendung im bleifreien Löten wurde ein Standardflussmittelgehalt von 2,5 % gewählt. Für Sonderanwendungen sind auf Anfrage auch andere Gehalte möglich. Die Flussmittelrückstände können in den meisten Anwendungsfällen auf der Lötstelle verbleiben (no clean).

Anwendungsbereich

Anwendungen auf gut lötbaren Oberflächen, bei denen halogenidhaltige Aktivatoren nicht erwünscht sind. Die Legierungen entsprechen den Anforderungen der EN ISO 9453 (soweit nicht besonders angegeben).

ELSOLD Standard-Legierungen, bleihaltig:

Legierung	Sn [%]	Pb [%]	Ag [%]	Cu [%]	Dichte [g/cm ³]	Schmelzpunkt/-bereich [°C]
Sn60Pb40	60	Rest			8,5	183 – 190
Sn60Pb39Cu1	60	Rest		1,2-1,6	8,5	183 – 190
Sn62Pb36Ag2	62	Rest	2		8,4	178 – 180
Sn60Pb36Ag4	60	Rest	4		8,5	178 – 180
Sn63Pb37	63	Rest			8,4	183

ELSOLD Standard-Legierungen, bleifrei:

Handelsname	Sn [%]	Ag [%]	Cu [%]	Dichte [g/cm ³]	Schmelzpunkt/-bereich [°C]
ELSOLD SC07	99,3	-	0,7	7,32	227
ELSOLD SA35	96,5	3,5	-	7,35	221
ELSOLD SAC305	96,5	3,0	0,5	7,37	217 – 219
ELSOLD SAC3507	95,8	3,5	0,7	7,40	217 – 219
ELSOLD SAC0307	99,0	0,3	0,7	7,33	217 – 227
ELSOLD SAC3807	95,5	3,8	0,7	7,40	217

ELSOLD Sonderlegierungen:

Handelsname	Sn [%]	Ag [%]	In [%]	Sb [%]	Dichte [g/cm ³]	Schmelzpunkt/-bereich [°C]
Sn95Sb5	95,0			5,0	7,25	232 – 240
ELSOLD W2	95,0	4,88	0,12		7,3	220 – 235

Technische Produktinformation

ELSOLD Röhrenlot Typ C3

Andere Legierungen auf Anfrage erhältlich.

**ELSOLD Röhrenlot C3 ist auch mit mikrolegierten Loten SN100(Ag) MA und SN100(Ag) MA-S erhältlich.
ELSOLD SN100(Ag) MA-S Legierungen**

ELSOLD SN100(Ag) MA-S Lote werden in einem als „Frischen“ bezeichneten Prozess hergestellt. Bei diesem Verfahren wird die Legierung von störenden Bestandteilen gereinigt, was zu einer höchst reinen und stabilen Lotlegierung führt. Zusätzlich werden die Mikrolegierungselemente Nickel, Germanium und Phosphor gezielt zugegeben, um so die besonderen Eigenschaften zu erreichen. Es sind sowohl die Sn-Cu-Legierung SN100 MA-S (SC07) als auch silberhaltige Varianten SN100Ag0,3 MA-S (SAC0307), SN100Ag1 MA-S (SAC107) und SN100Ag3 MA-S (SAC305) verfügbar.

Eigenschaften		ELSOLD	ELSOLD	ELSOLD	ELSOLD
		SN100 MA-S	SN100Ag0,3 MA-S	SN100Ag1 MA-S	SN100Ag3 MA-S
Zusammensetzung [Gewichts-%]	Sn	99,3	99,0	98,3	96,5
	Ag		0,3 ± 0,2	1,0 ± 0,2	3,0 ± 0,2
	Cu		0,7 ± 0,2		0,5 ± 0,2
	Ni		0,03 - 0,06		
	Ge		0,003 - 0,007		
	P		0,001 - 0,005		
Schmelzbereich [°C]		227 – 230	217 – 227	217 – 223	217
Dichte [g/cm ³]		7,32	7,33	7,36	7,38

Ausführungsart

Die Röhrenlote werden normalerweise 1-seelig ausgeführt. Mehr-seelige Ausführungen sind auf Anfrage verfügbar.

Durchmesser und Toleranzen

Durchmesser [mm]	Toleranz [mm]
0,30	± 0,03
0,50	± 0,05
0,75	± 0,05
1,00	± 0,05
1,20	± 0,05
1,50	± 0,05

Verpackungseinheiten

Spulen à 250 g – 500 g – 1000 g

Farbcodierung bleihaltige Legierungen: blaugrün
 bleifreie Legierungen: neongelb

ELSOLD Röhrenlot Typ C3

Spulenabmessungen [mm]

	250 - 500 g Spule	1000 g Spule
Flanschdurchmesser	69,5	70
Kerndurchmesser	33,5	33
Bohrung	30	30
Gesamtbreite	41,5	78
Wickelbreite	38	68

Lagerfähigkeit

Wir garantieren eine Mindesthaltbarkeit von 36 Monaten bei ordnungsgemäßer Lagerung in einem sauberen Umfeld. Möglicherweise sind die Röhrenlote auch darüber hinaus noch problemlos verwendbar. Dies sollte vom Anwender jedoch vor der Verwendung auf eigene Verantwortung festgestellt werden.

Sicherheit und Gesundheit

Hinweise zu Sicherheit und Gesundheit entnehmen Sie bitte dem entsprechenden Material Sicherheitsdatenblatt.

Hinweis: Vorstehende Angaben sollen nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit kann jedoch wegen der Vielseitigkeit der Materialien und der Anwendungen, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, nicht übernommen werden.