

ELFLUX 6001 WW SS

Allgemeine Beschreibung

ELFLUX 6001 WW SS ist ein sehr aktives, lösemittelbasiertes, wasserlösliches Flussmittel. ELFLUX 6001 WW SS ist besonders geeignet für Tauchlöten und Rollenverzinnung. ELFLUX 6001 WW SS steht in der Aktivität zwischen den kolophoniumhaltigen und den Flussmitteln auf Zinkchloridbasis. Die aktiven Bestandteile zersetzen sich bei Löttemperatur und hinterlassen nur geringe Mengen an Rückständen.

Anwendungsbereich

ELFLUX 6001 WW SS ist wirksam bei Kupfer und Kupferlegierungen sowie verzinnnten und galvanischen Nickel und Silberoberflächen, aber auch bei Eisen und niedrig legierten Stählen. Das Aufbringen des Flussmittels erfolgt durch Tauchen, Bürsten oder Sprühen.

In vielen Fällen wirken die geringen Rückstände nicht korrosiv, da die aktiven Bestandteile bei Löttemperatur zersetzt werden und sich verflüchtigen. Bei Anwendungen, bei denen nur lokal Löttemperatur erreicht wird, sollte nur die minimal erforderliche Menge Flussmittel appliziert werden. Flussmittel, welches nicht auf Löttemperatur erhitzt wird, kann ebenso wie Flussmittelspritzer auf kälteren Stellen später zu Korrosion führen. In diesem Fall sollten Flussmittelreste mit Wasser abgewaschen werden.

Klassifizierung

ELFLUX 6001 WW SS entspricht der Klasse ORH1 nach DIN EN 61190-1-1.

Technische Spezifikation

	ELFLUX 6001 WW SS	Verdüner 200
Aussehen	Farblose bis gelbe Flüssigkeit	Klare, farblose Flüssigkeit
Geruch	Alkoholisch	Mild alkoholisch
Dichte [g/cm ³] (20 °C)	0,876 ± 0,003	0,785 ± 0,003
Feststoffgehalt [%] (gem. IPC-TM-650 2.3.34)	9,9	Kein
VOC Gehalt [%]	73, Lösemittelbasiert	100, Lösemittel
Säurezahl [mg KOH/g Flux]	62,5 ± 2,5	< 1
Halogenidgehalt [%]	2,1	Kein
Flammpunkt [°C]	12	12
pH-Wert (20 °C)	3 – 4	Neutral
Empfohlener Verdünner	Verdüner ELSOLD 200	

Hinweis:

Durch den verwendeten Aktivator Bromwasserstoffsäure kann es zu Farbunterschieden zwischen den Chargen kommen. Diese haben jedoch keinen Einfluss auf die Qualität des Flussmittels.

ELFLUX 6001 WW SS

Prozesskontrolle

Zur Regulierung der Dichte von ELFLUX 6001 WW SS wird Verdünner 200 eingesetzt.

Reinigung

Reinigung der Flussmittelrückstände: die Rückstände von ELFLUX 6001 WW SS können mit Wasser entfernt werden.

Allgemeine Sicherheitshinweise

ELFLUX 6001 WW SS ist entsprechend der industriellen Praxis zu verarbeiten.

Die sicherheitsrelevanten Eigenschaften entnehmen Sie bitte dem Material Sicherheitsdatenblatt.

Verpackung / Gebinde

ELFLUX 6001 WW SS ist – ebenso wie Verdünner 200 - in Kanistern zu 10 L sowie 20 L erhältlich.

Lagerung

ELFLUX 6001 WW SS ist leichtentzündlich. Es ist in sicherer Entfernung von Zündquellen zu lagern.

Empfohlene Lagertemperatur: 5 – 25 °C

Haltbarkeit

ELFLUX 6001 WW SS ist bei geeigneter Lagerung im ungeöffneten Gebinde mindestens 12 Monate haltbar.

Vorstehende Angaben sollen nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit kann jedoch wegen der Vielseitigkeit der Materialien und der Anwendungen, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, nicht übernommen werden.